_, _,_,, _, _,

REGEIVED CENTRAL FAX GENTER

SEP 2 9 2006

BEST AVAILABLE COPY

(18) E1+119 (11)

四公開特許公報(4)

(COADIO TRUMPINSOS COULTIAN)

COTALCL*	2 ,007.79.	FI	7-17-F084D
HOUL SEN	,	E097 30500	45040 8118' 4M109
CD9:J 163/00	B-1:1-	21/06 11/06	311R 8F044.

製工協立 大俊大 食水気の飲き なし (大)以下

(713 HARA. 000142039

神は神社学がハイアック

福州东北州市八州市区市南京丁河10−1

(四天四年 至三 音符

福用车上外班八幅的运动模型了自10—1

Work

DORDE 新山 東京

(74) 1000000007

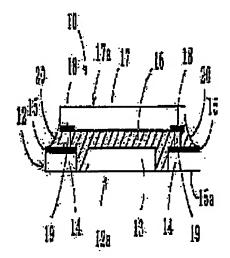
. 京都士 中村 宝土野

がは、「発表の名詞 フリップ・デックを取扱いとングー表はとれる用いたが様体を使の配合がは

(57) (TEM)

「他の リードフレーに関係を成立の、世界の方面 他に対応し、平場大学ップに形成されたを使れてでと路 他に対応し、平場大学ップに形成されたを使れてでと路 他に対応した。他ははですべっ。ドビの概念が他になった。 無対のうじって、ボッフを表示がインダー及びこれを用 の大学は存在したができまった。

「原民学の」 テのリードクレーと回答されいをモ用いた。 大阪は回答を同一当などだ特性を有するフリップ・チップ来説用がインダーを開始し、特殊国際を担め中央領土 国に、バインダー市の方を開立を用はし、市田の工作体 国は毎日のも世界リードラータの有数は関連デバッド・ラー に対けのに関けるものでは、会体を取出・行足し で当の対比を行って平原体が、今の一ジをで配はは、平 施別パッケージを中国のロのインングが工作のって平 原料的におけると呼吸のロのインングが工作のって平 原料のでは対する。



BEST AVAILABLE CUT

「自然ないない」

近人ウブを含えたフリップ・チップを、場外回向を伝む 対応を低パングに対応するそれぞれの問題は多パッドに フェースダクン状態でお出する程に、何足フリップ・チ プランガには外回的な何との前に介存させ、付足が休回 問責因の知识様子パッドと可能のはパンプとの回に母家 的证据的是形式了各种的用的表现形式多大地区 村 アグリップ・チップとは15歳年間の本法との対象をは・ 数台するフリップ・チップ工程用バインターにおいて、 エボキン系書数を強制とし、フィラー。現代制し、反応性 が成功を全な行為とされており、しからどうスにひる意 状がするロセーックロマで、止った単元保険の対応が多 ス記録は国際学習のときなる~4 ちゅ pm/で、対記だ ラブ記録主法選出土のとおって 0~1 20 p. m/ でか 项比例例证证有以、更其比, 老型起放的4 0:0-1·1·0-Datesの特性を対するエポネン治法理企政論を対であ ることを複数とするフリップ・チップ大型用バインな

「日本中の 日本中の「日本中のフリップ・テップ大連用 バインターにおいて、知识エボ中の共和国に指揮を前は 日本村田エボ中の共和国には1880であることを持続と

下ろフリック・チック支援所がインダー。 「は変ね」、「は逆は「大大」が記載のフリップ・チップ 「大気がいつら」におけて、対応フィラーは、シリカ、 アルミナ、反応ケイス、支にのつか、支化フルミニン人 の外にはは無性が4から選択された一種であることを持 をとするフリップ・デッフを延伸バインター。

【原文 4】 編章項1一つのはずれが1項に企動のフリップ・チップ支援用ソインダーにおいて、対定等は国際各項は、基準的関係を対してしたが12年半っちングが主をはておけるものが、サードフレームの方法はできまれたリードフレームの方法はであることを対象とするフリック・チョフを政府バインダー

(日本中の) 予のガラスに移る国本が15,000~17 のでで、日本時間は保証が同位がラスに移る国民不満の とき30~45,00m/で一般にからスは移る国民に上 のとき310~120。0m/で一般にから、2000年を担民に上 のとき310~120。0m/での現代的特性を有 まる情景をのパインダーを採押して毎年日の事項の上面 にバインダー度を形成し、お記録中国の基項の4年かり 一下の展現電子バッドロ対応し、これに取締的に設成さ れる世界の根据のプライスラブリッフ・デップを研究 バインダーを上にフェースグラング・デップを研究 バインダーを上にフェースグラング・デップを研究 がに、新ピス・フダーを紹介したは、これ を制度し、新ピス・フダーを制度には、現在を連携は ・パッドと日に発展・バンプとを触る対す。同位の対象国の を認成した状态で使作・保存すると共に、可定フリップ ・デップと前に海洋の関係にあることを

「四本項句」 音楽用の記載のフリップ・チック大統列 パインダーを用いた平陸体験部の製造力型において、他 記載体配数質的に、技術性変換条件にプレスが正文技术 ッチンクが工を動して、中央がにダミーバッドを存し、 がダミーバッドの周囲には回旋列をもた複数の様件リー ドからなみ様体回路・バターンを得えた知数のはーリード フレームが担例が又はマトリックスはに配列されたリー ボラレーと四番単位の表面がにはモデープが終るでれた 取合面の変換が記載してよるフリップ・チップ 変数用パインダーを用いた事件を取るで見る大き。

では水がり) なお切っ一日のいずかかっ項に足地のブリブフ・テップ実践用パインターを用いた単雄作品での。 地位が定において、単足電信パンプのは単に止点値が原用する。 しかも四電信パンプセポールボンディングがよにより砂点さる。 台記は収取子パッドに仕事のっきがなされていることを何変とあるフリップ・チップ来採用パイング一を用いた学研算機関の配送が足。

CATHEODINE CONTO

[1000]

に現場の属する政治分割 本和関係 ダイレクトポンディングキのフリップ・デラブ素関節医に用いるフリップ・デラブ素関節が大平原作和国の政立が定に関する。採得には、ボールボンディングバンプ中の特征ハンブを保持国際登場の及四端子メッドに情報的接触をおせると共に、フリップ・デップと選挙回動を担任の関節を集め、且つ様式的規範をはできるフリップ・デップ表現的ハインデー及びこれを用いた手体を表面の対抗が提出のする。

100:023

「経典の技術」 近年、平安神森田の加小型化や北球化 古開始化学に対応する日めて、半球株チップの最後パッ

下に発展されているが、はなれたフリック・チップをフェー スタクン状態では作品指を併上に実現するフリップ・チ ップ末程が末用化タガできた。何見は、特別平ちー1.7 3次3005公園三四部されているように、海体区が共信 の体験等チバッドと学媒体チップに形成された発展バン プとの原理が、経体型の基礎を減っているなる性的硬化 性度質的性を見速してなるれると共に、私工性所を企性 海峡部は心硬化力によって単端はチョブの電道パンプが **選挙回過答はの意味選手パッドに由致されたを成的はほ** ではることでは、それでいる。これは、おおのは行 RETO AMBERORON (Smerly Out 1 In a Non-heald), OPN-(Quad. Fire t Non-Immedia@approxicumned Girlid A r resy)型78.0A1(Bhit T Qial d Arina AT MOOSP (Chile Soule Prokes はにはられるようになってきた。そして、気はではプリ ップ・チップと解体回路は仮の主観には、その回路には 神田田のバルンター・マンターフィル田田)を記すし ・製料するメロニカル本紙が正がは用されている。

【00001 この方法は、ボールボンディングパンフを有するフリップ・チップの支配性がどではなく、エレクトロエレーティンのバンブ、活動パンプが設定されたフリップ・チップの支配が由するシーンではまた中国作品をのだったルフルップ・チップの支配が由するスペンターは、対えは主対分がエバネンを回て、全中の程度の位子のフィラーを多た。バラス同事を国際するが、100年、光管政策が対方に対する場合で、エロテので、大学の大学を表示がある。近天の事を国際するが、100年、ガラス日本の政策とはして、1000年である。近天の日本では、1000年のでは、大学では、1000年のでは、大学では、1000年のでは、1000

[00:04]

「現内が配えた」なとで、各国語 しかしながら、上では 果のパンダーを用いたフリップ・ランス類では フ リップ・チップとハインダー及び実体配列を選との場合 場面になかの形法し、さつて「Pressure Co enter Test では14.0元、国民日から、コ のの時間で、下で下です。mpere でです。 のタッ ド・ Test ではま123でから一つでは200次性 までので5イタが による要をも、現代的は125の に何性性において、PCTでは100%、T.CTでは までので5イタがとするという回動のあった。ドに、ま いはほかは、までから場合の重ねがにより終めまれ たずは接続において下においては、大きての場合をは、 連続にはるロリス形をはりますことになり、それぞれの場合をは 通過においてははなどが発生し、現代が他である。 通過においておりませが発生している。 通過によるロリス形をはりますことになり、それぞれの場合をは 原因となっていた。したがって、それぞれの原因の中を 物形型符(」、機能的反抗性関係を得るためには、放名所 国での応力型流と超音程度とを向上させることが認度と されていた。

・ このののう)また、位法のパインダーを用いたフリック ・ チップ実践では、以下の問題があった。

1) 選集のパインターにおいては、東井の水路の保護が 4 ゴロウル 5 年度を大いのでパインターの高額を収集 く。フリップ・チップの国際国際報告選挙上がり、京 士山野城のフィレントが形成されないという存業性の内 選があった。

2)更に、フリック・チップを耐定の圧力で停止し、パインダーをフリック・チップとリードフレームギの味体 四百年後との間に実現するとき、程度が高い場合にはパインダーの時間であるかの受傷がシブの表面に実体の図があり、この時間では他でクラックが開始して、機関・ 時間を不及を超さればいというに関係あった。

01 また。上記は中のフリッフ・チップを取り出版には、 は大数な5フリップ・チップが大々性、中国はチップの 国際各位への日本と地名の別様とを行ったり。 自由部分 を対比する工作を加取の工作におけて行ったの。 大説プ ロセスの作者は必要く、記念などだけ、第18コストが 地域できたい3万四かあった。

43、北京、大阪プロセスにおいて、独独寺の四州。(22 0元での南部村田、6090・圧力(20 1/パンプルによりは本別が出めし、後任パンプルが将来パッドとの民民組織的を派をする連合によった。本語に利用があった。

(00:00) 生物的はこのような事情に思ふてなされた もので、リードフレーなはみをは、世間四時を伝きのは、 体回路を担め物性医子パッドと本体はチップに移成され たをはパンプとの内にを迅速は、すなれるを検索のは方 機関にはなし、包含的な過過路を形式する機関的開始を、 なけし、技術情報性のごし、主意文の不可は数型を持ち さたのでするフリップ・チップ実制用パインターなどこ れた用した半球体質値の製造が正を提供することを目的 とする。

·E00:022

で国語を対応するための年の計 付に日的に関う主義のに 協うフリップ・チップを利用バインターは、平途体チップの拡張のを強バッド上にを投バンプを埋えたフリップ・チップを、協議期間接回的に関係がレプに対応する それぞれの原理をデバッドにフェースタウンな話で支援 する程は、ブリップ・チップと総体回回を扱えの回に対 役才は、は中国の管理の情報はでバッドと関係バフブと の回じを気が返過回のそれはする使用的情報を回転され と共に、ブリップ・チップと対象回路を記し、回じをな と共に、ブリップ・チップと対象回れが記し、回じをな で、エボキン場で記る正式とし、フィラー。 で作れ、 ほ の性学の対象をも指揮とされており、しかもガラスはお ム質にが1つので・1つので、 2つ外が異議案がガラ

スモルンプラウェックス・カラン 12000世紀上のとカイプロー120mm/20現住 WHITE TELL BLIL COMEN POOL-17 000 paの特性程本する工作中シズ的機能性接着対である。 toopel Chicky, 上四東西海岸在安安水子 ンダーを用いて媒体的数数据とフリップ・チップと内型 の同語を経済は、下文わら東京政府方式に改換する場合には、プロンゴーチップとバインゴー、単年回路にほと かんソダーのですをわの外面におけるにかののはといる。 性主体主要性 用つ用品的角度を排析することができる OT. PCT: TOTOBERMENDICTOR. 控車列車 していた不見を吹くことができる。また、ハインター は: 流状で、心臓が9 00~1-10 00 os の部構度の 特性不可可多的で、世界技術に比べては動物がよく、言 ・動する方向のパンプの表面に表現の程をが無くなり、食 土山が取りフィレットが音及に形成されてを工行が向上 ないことを呼ばれるラックによって発生していた様。 京品は位下風の羽巣をむ止することができる。

「ロロロロ」とは、オインターは、電気的は役とアンダ **ーフィル教院(特殊作デッフと媒体国際等版との歌の**類 「商名大学可能な完整性を調するほか」を発揮しているの で、ブリップイチングの呼ば四回を扱べの状態とは回程 通知は上海内外に多の本の傾向を正はで用利に行うこと かでき、は今は他のように、フリック・サップとは中間、 「現在日本中の中の時間でとなりはいるのが正くアンダーフィ ルを回る文化)と実施をも工作に分けて行う出資が成く **心が大説プロセスを大切にかけたかせみことができ** る。支にまた、実践プロセスにおいて、技術用の加品 (22 pm. 相比问题: TONO - 在为; (20 e 1/) ンプルにより、独名的が放し、相信パンプと前の場子 **《沙片园的建筑的建筑美观的文艺的建筑文艺技术对照** 的。这种《文·尼·文·法·法·斯图》: 5 0 NO · 比比《文·法·拉 されるので、フリック・チックの実際に変する時間が近 知され、米国体制団の生産性を向上させることができ、 る。また、オインターの間に物質性のガラスに移動性は がエいので、野球の名のはを二く現のすることができ

(も食する) 金製の内はるフリッズ・チップ実践用バインギーにおいて、工作生の活動画には食事的には食事的であってもよい。この場合、工作中の系列を記述を表別の単原の配文であり、控制は分を含まないので、四角保に関には思くが不明)の列生がなく、東型の無い実品をの国際保住的を原料することができる。また、主発のに基合うリップ・デュフ末は用バインダーにおいて、フィル・は、シリカ・アルフェルは、においま、設定がクネ、提出ナルミニンとの特に提供制度に対する。単独の自然を発生を表別になってもよい、このの合、バインダーの特別に対比を受けてのフィケーによって、バインダーの特別の対比を発生を表別になって、他なたのまた。

はいかがいさく、クラック等の不成が発生し起くなる。 逆に、パインダーの国際域で他の最近は気がよくなるので、不体体チップの政治を近似する傾血を何多すること かできる。

100-下・17 本共明に係るフリップ・チップ末級用パインターにおいて、採件回路要根は、延母機務に保付にプレス加工以はエッチング加工を強して形成されたボーリードスレームが投稿が決定する。ことよい、この場合、フリーア・チップ末期がパインターは、深体距離を拡充してアレス加工式はエッチング加工を成してお知されたリードフレーが開発にに適用できる機能とされているので、各种面前芸術の総合コストが検証されると共に、学体神経室の批議性が学しく会上する。

- COO.1:27 女に日めに持う本泉切にはちフリップ・学 ップ実践用ハインダーを用いた単数体製画の認識方法 は、子のガラス記録点項度がするロセートプロセモ、且 とも~ここをより対策を記載を経済で行びは対策を指令 bom/元 对与CHELERALEOLS1 10~1.2 D.ppm人での硬化物性性を背し、更には、その株実が ダーを増布して媒体管理を振り上面にバインダー層を使 点人、特殊回路存留の各選体リードの情報様子パッドに 対応し、これに日本的に関係される対域の対応パンプを 描えるフリック・ジップをバインダー可比にフェースな クシ状態で動せた後、これを加揚すると共に、ブリップ ・チップを形式の圧力で特圧し、ハインダーはを持し圧 げ、独取電子パッドも毛質パンプとを起放させて根本的 **海洋の外でな成した状態で現在・個別すると共に、フリ** ップ・チッグとなり回路を仮とセバインダー層を介して "反合・対正された半球なパッケージを形式しては、平域: 体バッケージを文件するタイパーからのねから加工を存む い、「学習体パッケージの表面図には仲間的を扱の表面が、 が出した中国が経済を得る他はとされている。 これによ、 リ、ブリップ・チップを集件回答者は同時間を加圧する ときに、物配物性を有するバインダーのに効性が高くな リンは休回的はほとフリップ・チップとが示照や性心の。 quidecount andoc. Ascending one 平型体パッケージが対点される。近に、他家的技能とア ンダーフィル告論を統領しているので、「他のからなほ・ て見たのにはとごな可分の対比ができ、よれプロセスの 合理化が可能とせる。

「ログ・31 年た、本民間にあるフリップ・チップ末数 用シインダーを用いた手は作品の1650かはにおいて、 は体団的事情に、は単立常に図行しプレス加工ストニッ チンダ加工を由して、中央部にダミーバッドを育し、ダ を一パッドの国団に地回に割された地面のほかリードか ちなる医体型のパターンを含えた地面のはカリードフレー上が運転状又はマトリックス状に配列されたもの・ レー広回路が収出マトリックス状に配列されたもの・ レー広回路が日の医団団にはモチーフがはあざれたもの・

四時を追て表ってかよい、この場合、認知を図を括として中央的にタターバッドを開発化り、ドフレーと四時間 延末用いているので、海中部内部係の加速的内上し、平 切容を付着することができ、北一部内の所を切って下の 間口が可能となるとはに、リードフレームの内容はには、メーリー・ドフレームが日本なりは、メルリー・ドフレームが日本なりは、カーには、ダミー・バッドは、バインター・ジョル・バードとグミーバッドとの間に充実されて原向されたパインダーので、対し、アドロの間に発きされて原向されたパインダーので、対したが、対し、アリードフレーと回答を招きませることができ、東京にガードストースの関係に対して、オース・グー・ドフレーと回答を行ったが、東京にガードストースの関係に対して、バインダーがリードフレーと同語等には、大き国は原本デラフドの「保証を開発を表現」によったことはなく、外面関係原本デラフドの保証を開発を表現している。

てロロイヤンが動物には各フリンフ・チップをは用バイ ングー支用いた単近の開始がまにおいて、グスー パッドは、パインダーの単位前を行うときできまうにし てもよい、この場合、ダミーバッドにバインダーが採用 されるので、 ケインダーを加熱・加圧して単準体チップ 地域はすら同の加圧的仕として関係させることができ る。 よかどりードブレーム即位を指とプリック・チップ と世界全に野田が止まれ、リードフセー人間回る頃とフ リップに手ってどの間に本地でではる生じない。本本の 空走也是特殊的人。今一只是那些事故是,我们们自然是 フリック・・チッグ末期用パインターを用いた半時は発展 の製造力注に対いて、核合同所基拠上の単様体がッケー 少の分割は、不ははパッケージの周囲を、1845年プロ・ 一切を対けつルータイシング地工を行い、平均ないでき 一分的代表之一为上江西中国共和国社会政策工会院等为 ・ようにしてもよい このほか、平はかパックーツの時間 ラーグ上に面々間の両された状況では多されているの で、会議された外が申バッケージの原理等の原理が言葉 **长在以,本班位指定の形成世界的民族共享上海大路第一**名 時に、非るテーブから会様しておばするようにすること

でのけって、法保のになってリップ・スラフスは用バイングーを用いた平は体験のの動をが返出され、単純な子バッドには金のが単立され、単純な子バッドには金のっかができまれていてもまれ、この場合、金銭を使用しまが一ルボンディングであれていてもまれ、この場合、金銭を使用しまが一ルボンディングを開けます。とのもリードフレーとの説は対かしが「というながなった」としたと思い。金銭では対からアンデーには、対したことをに、金銭では対からアンドには金銭では、対したと思い。金銭では対からアンドできる「対しまがしたでは対すがった。

ስክር ተለገ

「原理の実践の影響」はいて、光付した日本を与しつ

つ、本記略を具体化した大助の形態にっき当時に、本見 町の理解に対する。ことに、図1は本語町の一定時の形 **起口型ジフリップ・チョフ式加用パインダーを用いた単** : 连年期四の利利国团、国名(A)。(B)注意和管制用 平温の複数のパンプ形成工程の途中の状態を示す例如何 回: 河平海体制度の平极化划建工程の途中の状态を示す 京如此法国。图3(A)。(G) 比专力至为两不远中路 **医可以体质的 科技形成工程的途中の状态を示す例以面** 団、中國語、四キ世内や3件状态のバインター均差成工 行のバインター経形に発表示すが問題の間、同ち(A)。 (8) はそれぞれ四本は体設置のフリップ・チップ定律 Transporter anning than me (人)。(6) はそれぞれ四半返体は度の平延体パッケ - ジ形は工作のタイクング20工作の状態を示す側側的 ・図、、両手は体製車の制建工程の指表デーブの制建の状態 を用す物理団は、団子でみ)。(8)はそれぞれ同学は"

を計画の回路、回す。20、この「古でれても月から、 作詞の記述が遠に用いるフリップ・チップをは用限文 地名の平均型、個は他型、回名(20)にですれて、 れ四年各分数型のリードフレーム回用番組の正形調を示 サ中型型、例如回路、回の世界半単性は含のリードフレーム回用番組の他の次形向社所才平均配。回れのは円定 一本四月番組の他の次形向社所才平均配。回れのは円定 一数回の変更を示す。新規回で表る。 100、177、金元のの一本地の形態に降るフリップ・チップ表現のインターは、工机中ン系質的を取り上にない。 フィラー、現代は、原の性学化和社会も相談とされてお

り、しかもガラス配路上放送が1日のカースフのです。 3 p.pm/で、ガラ久紀後が記録以上のとき11 ロー1 2:0 p:pm/Cの現化物語は石材し、更仁比、その独立・ かりロロー1:0000000円担発技事為存成とまれて いる。母では不てように、本地域の一天地の形成に係る フリップ・チャプ大利用がインダーを用いた単純体製品 1.0は、体体は対象性の一切として、気をはら、05~・ D. 2-5mm技法の基準性を無からなる序伝系がにプレ ス加工又はエッチング加工の何もかを貼りては非価値に ターンイを4の形成されたリードフレー式の存在所1を 老垣北ている。以中国のパタラン12年は、中央部にダ モーバッド 19を存し、その周辺になるーパッド13を 文的なる複数の技術ートリード1位。 (語言で語) 巻 PD と初数の基体リード14名配列 L. 各基体リード1 4の平原体理以間間の一起壁の表面に合めっきが抜きれ た点部原幼婦子パッド15以、その実験医側にアレイ状 |中国された外部会球婦子ランド15~が形成されてい る。1世代の政内はサン1:20上世紀、例えばエポ中シ哲 開港団体とする保険化出場からなるバインダーを進布 L. 硬化合性允然要の硬化体特性を有する的企业即以T らが形式されている。

[00十8] 反に、対止性限度である上に平原体チップ・ 17の対象の記録を予問に超点された機能の程序パッド 18を予問うに、でなれる手事体チップ17の報道パッ

Fireに表現パンプの一句であるみuボールボンディン クパンプトロスはけたブリップ・チップ・ブ・モフェー スラウンの状態に実践して、木のボールボンテイングバ ンフェロを国体し、ドルルに配けた内部独立属于バッド 1:3に放射的原物を比する大の場合は2000年のは15-5と共 に、バインダーを現在して地区の原理回路を保持し、希 飲的はほとアンダーフィル民間を政律した情報としてい る。 本名、 フリップ・チップ・ファカ河田と各種体リー Pで4型が対応ーパッド1コ上のEDEはバンターが元は されて形成された対比性配揮からの第世司分が取らかな ・歯歯におぬされ、いわゆろ古士山形状のフィレット20 かだはまれている。 なおいな体的な事項としてリードフ じ一ム即日本伝が2キ用いた様点とじたが、ガラスクロ スプパキツ原料学は・6グレード: FR-4、 コ) 、カラ スクロスポリエスタル和末毎日、ピグレードナPRー 5)、BT レジン開始を選択する用いた原始とすることも できる.

でのかっぱ」。ここで、本向等の一定域の対象に行うフリップへチャン文製所パインダーを用いた平場体を選ったののをあかましていて、東京できょう。

(1) 学り、回2 (A)に示すように、検索の半単体チャブ・下を形成する場所である平面体ウエハー2 1の表面にはサーブを2支が多し、半個体ウエハー2 1の表面には、それでお放取の機能がラディケが配列する。ように区分けして、名字はがデュア・アルロの場合もある。 た区分けして、名字はがデュア・アに取りられららををがった 18 にヘルハンプのおかの一番であるフィヤボンティングまでも18 によりボールボンディングがカルフィングにあるが、半点体チュブ・アにボールボンティングバッグで、2を考えたウェハーレーによのフリップ・デップ・アルが学路体のエハーと、上に呼ばずれる。 ここで、ヘルバンプロの対象をして、フィヤボンティング集め他に、カッ会と又は高字をを利用しておばすることができる。

「100201 「22」至に出資せらば、図2(9)。「22本 河内付で表すように、ボールがンディングパンプトロの 河域の切断するに平位に対域で平位に対理。可以、では2、 でもよい、また、平位に対域で進化だの方式が研究を関す により放弃する。「中心主では何、これによって、一年の 成、平行成(2-0、00元以)の対比すると共に、独 国電質的項の世界が対象による。

(つ)(回2 (A) 元之を経路ので示すようた。平場かっ エルーないをプリップ・チップ・ブーの医乳分類にフル ダインングした。 所在ラーアスタ上にはまるれたれませて 値でのプリップ・チップでチャに発達する(フリップ チップが成立的)。

てかちゃつ (4).一方、回か、(A).。 (9):1557:15 うだ「耐えばら、ゆうへら、そうかの何度の場をはあば。 条行表アレス加正文はエッチングかぶして、中央日にダ ユーバッド・19を対し、東の原因には数の場合リード・4年限別にた数は国際パターン・1 マーモ・列には動物に対した過程時、またわち、原体関係パターン・12年を成立た対象の第一リードフレームを西向状に対応したリードフレーム国際機場・2を形成する(集体監察機能形成工程)。

(コ) 名称はリード14の表面に比点のうちを防して対 関係は選手パット・ゴ及び表面側に光が広に伸子デンド パラ・を取成した後、表面にはモデーブとりを作るして 域合面的各域之中を取びする(防み間が再始が成工 (例)。 はお、形面の毎キリード14比。まじにタイパー ユコによって記さされ、タイパーセラに更に近れ間強か ターン12・を実施する外側のサイドレール第20には、

(10つ22) (7) また、電水的放映とアンダーフィルに向を発展する例に包閣材での名取がするためのパインターを順度する バインダーは電工の 、パインダーは、近応・アイラーを開発を発展した。フィラー、後に取、近応には、アイラーをでは、近応には、アイラスをが全国変が130でー17のでで、近つ地部の位配がガラスを参加国家以上のとき、150~72 のカーアで、ブラスを参加国家以上のとき、150~72 のカーアで、ブラスを参加国家以上のとき、七の独立が必要のマー1:00の parの対しをする。反応には、アイラーとしての対域が対域のにはエボテン系が関係に、アイラーとして、大学のは関係は対域がである。

での201(グ)図412円でように、独合図的体収2 4の対象・パッチェンを全立の可を独立成でとして、ゲ のディスペンがによりバインターをは続し、パインター 確2をでは対する(パインダー度は近江図)。

一切から選択される。

(8) でです。 社本タープ22に分割・料本された状態のプリップ・チップキアを存在チープ22から利益する。そして、図3 (A)、(B)に示すように、平成体・チップキアの政権バッド18を下の時に、すなわち、科(内に関わりフリップ・チップ・ブ・スフェースタッンの対応にして、収合的対象は24からダミーバッドででを含む傾向に対象されたバインダータ27に、ブリップ・チャプキーをセラミックボンディングックトルで、別えばなりをヤメカルのの自然の圧力で呼ばすると共によってで、17時の対象がある(フリップ・チップススターズ)、このとき、ダミーズッド・つけのはなどして決定し、バインダー写なてをフリップ・チップススタと表の知知を知る4との関にサーとなるにはない。

E00.843 これに上り、プリップ・デップ1.7.6 の電 ・関バッドボ:9に取けたみロボールボンディングパンプ1 自は独合の政策は62.4の選件リードで4 の内容部が属于 パッドでご開始し、パインダーの硬化・取扱力によ

12-6

り、人もボールボンティングパンプ(日上内部は前位子) パッドできとが保護機関されて研究的協議国際が利益す れ、種化・運行されると共に、フリップ・チップ17.0 と知道回収益組織をとの回収についてショーが必収されて 「あきまれる」このとき、如合面面単版で4上のパインダ 一層とアは知時されて一旦取動性が特に、アリップ・チャ ップイフェと東台回路美田ギャとの記録で学出体リード 1.4四及び交換ーパッドルの上の四の口がになかって。 フリップ・チェンドン。の回回にはちからかりを持って 出版状の理論でフェレット20回形はされる。その 前は、バインダーが特性化してフリップ・デップ・ワー と知る四百多近年4との間に対比例は渡ってか形式さ カングリップ・チップナケッ、ダミーバッドヤロ及びは 「チリードコ 40世間2011 され」 収集のフリップ・チップ 1/7~25一列 100円 2011、 見つき回じはネターブ20年。 「何えたがははハッケージがはってもからはまれる。ま た。ハインダーの発出に行う収録かにより、フリップ・ チップパフェン語の問題をはなり、四日を対ちれ、を尽 めい国が東に独国になるとれに、独土山がベロフィレッ と20により、外部政策の進入を助止することができ

(10月9日) 《対1回6 (本) 日本紅田県小で売すばら に、切断副配の一種で基づダイジングガラスーにより、 年本はメッケージをもの関節のオイオー23、向3、

(A) もの、それではなり、ドイベータを、始め回るでは2人の本のがはよれれるようではして、からの本は本 インケージングではないは32七ではして、からかは本 バンケージングに発展していっちょうシックがコン、 見 づくははリード・4を子も子がなって、8年はオイシ ケージとりのはまケーブとりによっては、1918年れた 北色によって、1918年パンケージが成立的。

でかり、そのは、図は「ロンドラマエラに、複合関係は 選を4の基金デークタックライではカバッケージを可能 日本経にで「ははエヤリー」は「ルドステレクに、本面側に はなり一手で4のか可能的はチランドでは「ひからと」 パッドでのの表面がませい。それは神経的でのが形成される。

でのからり、このようにして、リードスレームペースの・ワードフレーム図的製作・全に、上記信を書きするパインダーを配め、加速することにより、対止管理などを表現して、本のボールボンティングパング・10と2年リー・ディスの内容技術をディッドホッとの検索的意味がある。 ではのすると共に、ブリッグ・チップ・フ・ナーの内部に対し、この日本のでは、ブリッグ・チップ・フ・ナー・ドフレーが回路では、ブリッグ・チップ・アットリー・ドフレーと回路では、「二年でプリッグ・チップ・アットリー・アンエンドなど、「一年では、「」」では、「一年では、「」」」」」「「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「一年では、「」では、「「」」」」」では、「「一年では、「「」」」」」では、「「一年では、「「「」」」」」」は、「「「」」」」」」は、「「」」」」は、「「」 成1100、規定85%、300時間の紹存で行った8 成では10/10の合格点、TOTを理解12500分 - 53でまでの変化を10000でくりかの話点で行った。 活風、10/10の必修をと何れも不良の形成はなく。 発表の数となった。

【ロロ27】以上、本界明を一実施の形態に係るフリッ ブーチップ生物用パインダーを用いた単純体物質の製造 安国について知识してきたが、本記明は、何ら常記の主 | 数の形形||江巴町の田瓜||二尺をされるものではなく。初年 その他の実施の形態や文形別も全むものである。例え は、関マ(八):(日)に用すようは、パインダー層部 姓其但化、アリップ・チップ末数工程とにフリップ・チ ップ大阪用田之治共29を用いて、18井田田益に巻フリ ップ・チップの指数が分が関ロされた状態では関し、パ インダー独布と対象・圧灰を行ってフリップ・チップの 大学を行うようにしてもよい。 ここで、フリップ・チッ フス政府図を指兵之がは、その一切として、数合国的な ・協会4定位置氏の設定できる問題は0を取けた収集部3 11上:松台団路が仮名中の民間とは歩りード1・4を取合 するタイパーならを放い、融資される各フリップ・チッ フェアをの周囲を向んで、数字が3つ、の正面に取付けら・ れる特徴がダとを何えている。そして、仲前されの上面 は、回数コウに列をした数合図的基仮を4の上にプリッ フェチップ・アーをむせて、平均体チップ17に取けた ボールボンディングパング19が5体リード14の内容。 ・競技場子バッドヤンに金庫物理するとき。 フリップ・チ ップネスト の止動と一致するようにしている。 これによ り、フリップ・チップ末級用字文的429に供合型誘導 仮24を残ちし、その上にフリップ・チップ・アッモフ エースダウンで残ちずるだけで、 状态血栓を低さりとブ リップ・チップ 1フ。との旧場的位置狭心ができると共 に、ヒートプレスにフリップ・チップ大阪用面の出名を 9を終去して、フリップ・チップ・アッの上面がはある。 2の上面と一枚するまで呼圧することにより、句・女は、 さず法と応えした世女的協造団造を成乱た中等体配置1 ロモゼルすることができる。

1002も1之た。前に実物の附独に係る平等外状態 10の製造技法では、リードフレー人間発表版 12の表版 にはエターフ20をはまして複合関係が仮名4を形成した関語ついて収録したが、図8(本)。(8)に示すように、リードフレー人間発表域 12のタモーバナド 13と20年以一ド 14との可の理解に、予め質問を完全したは、選定させて対止期間が20を前がし、その対応性関盟の対応を基本を実施工程では、その状態で、グミーバナドコでを実施にバインダーの発表して、対理して、に対した工程(バインダーの発表して、対理して、プリコンととして、バインダーの発表があるバインダー対形により、プリコンととして、バードフレー人の関係の12の子で成が等しくの上し、電路パファと内

都接触等子パッドとの担則的な子符度を確認することが では、フリック・デック本格で発車される中国関に対応 することがである。更に、リードフレーン自動性は12 の名面に作る者せられるターフタのをを含することがで

「CO.O-S-D1: S-15 中国出版の政政にほう大連体が高の ・新店が正では、「単株四田芸伝の一部として毎代回済パク ージ1-2~を個を光度取の以ーリードストールを示例に 位列上た延伸状のリードフルーム四時帯振12を用いた **利用的内部的心态的。图中国对于大学是,这种独市级** 成界にプレス加工又社エッチング製工を消して、場合図 **扱いグーン12。を保えた変数のカーリードフレームを** マドリックスは「中国」「カーリードプレー公司を表現の4 を取成し、異名外面にサイドレールなるものけてもよ い。この場合、一つのリーコンルームの対象につるに 同時にき食の男はは遊びぶりを放えまることができるの T. 新长线数据数据上扩充, 36. 2025. 图10 おうない 大学を回れる チェズーリカギ コのため 「食物塩子パッド 1 つの前属を放く足域回にありませのハ ーラ・エッチング第135名、位ミー/lo:ドロコ及びなる・ ーパマアココを文明するサポートリード13~中央部 に、東京はクロスはにハーブ・エッチングの日本を続け 西北方にはてむはい。この地上、ハインダーは前角的に 技術したパインターにフリップ・チップ・アーモニム・ 加圧することにより、バインターの開助性が呼ば、カー フーエッチング舞され、コッカ中にバインターが記載さ ヤス可化し、フリップ・チックイクルとリードブレーム 回路製造するその協力がより現代される。

は日間の近点」、日本中1一4日11のフリップ・チップエ 福田バインダーにおいては、バインダーは、エポマット 世間を収到とし、フィラー、(管化)は、丘比性非常利利を含 ひはばとされており、から二世はおりまのでー1 アロニと、肌つ抗菌等機能がガラス症をよっに疾患のと まで3ー45·p4m/で、ガラス和3点型度以上の上ま オヤローイとO'Rom/での硬化物は性を対し、その核 **、 外現には成本的であるので、現実回動画版の主にいイン** ダーを負担してブリンプ・チップを向着・加圧しても、 12年のバインダーに比べては別性がよく。 ブリップ・ゲ ップの周辺に投伏の取り正がりを放けして現代すること - がぜくむり、アルップ・チップの原因に含ましばのフィ レットを野がして硬化し、プリップ・チックと学の知識 支援との存業性を対上させろことができる。

(100317年111日日本のハインダーに比べて、ハイン ダーの気的を含力をのカンプの表面に取りがあることが なくなど、そのようシラックの発生を持くことができる。 また。ベインターの変化を持せのガラス程をよがさいの でこだがの変定性を言くを反応さごとかできるこそのは 単注でで、Port。下でで等の信頼性MMに対応するこ

どができ、いずれの情報性試験にも不久の利性がない。 、長可に可性の六レ半単体を図り付近体を形成することが できる本品質のアリップ・チップ大阪中バインダーを伝 のすることができる。

【ロロマミ】 付に、 数字項 4記載のブリップ・チップ米 ・政府パインダーにおいては、こが中ン系施管化性は名割 は独物を設定され中シ末層環化性的で加を使用しているの で、加州保にによるボイドが発生し短い国際硬化地が得っ 5 A、404个クラックの発生が吹く、たり吸水的抗災がよ り向上する。また、野は内の記念のフリップ・チップ大 ・政用ハインダーに出いては、フィラーは、シリカ、アル・ ミナ、国化ケイの、国化からお、安化アルを二ウムを含 な所に国際開発対抗から選択された。一種であるので、対 企業問題の無信用性が及くなり、冷却特にパインダーに 生じる結成力が小さぐ。反りつクラック等の不良の発生 ひたくなると共二 州田政権間をは上させることができ る。また、蛙地長4匹針のフリップ・チック大は用バイ ンターにといては、ブリップ・チップスがおいインター は、項付担防を近らしてサレス加工交はエッチング加工 を用して好ぬされたリードン・レーム原味を何に油用でき る物は上されているので、一個体回路装扱の製造コストが・ 削塩されると共に、投棄のフリップ・チップを一つのリ ードフレー公司的な場合は表することができ、平本外観 道の単単性が著しく向上する。

CG CG 31 以中内3~9億世のフリップ・チップ大阪 用いインダーを用いた平塚体証室の配置方法において 进。这样因为各级的中央要上面に、于内别其内特性名字 するパインダーを財産企业市じてバインダー層を形成 し、中国はチップの電気バッドに、媒体回路を近める様 「作リー下の異位パッドに日本のには炊される最低パンプ ざなどろうリップ・・テップを位置はの動画したは、フリ ップ・チックを加強・加圧して管理対比を行い、フリッ フ・チップが延伸回避難切に放発された単端はパッケー ジを耐地に、本体体パッケージの風間のダイシング加工 を行って平は体バッケージを包々に分離して半端体数回 を形式するので、防灰の特性を有するパインダーが意味。 ・的姓氏とアンダーフィルとを取得して世間対止され、気 地で配面のない。長期間間性の声に、 声系式の平平中部 血を形成する。むとができる。

この0.34716に、公内内で記載のフリップ・デップ末 、政府パインダーを用いた不正体制用の認道力学において は、本体の数据设施、基準性療法系がにフレス加工文は エッチング加工を悪して、中央市にダミーバッドを対 し、ダミーバッドの川田川二地口記到された旧画の本体リ 一ドからなるほ体配路パターンを増えた拡散の単一リー ドフレームが世界と文法マトリックス状に使用されたリ ードフレー人的数を似める対象にはエテープがはまされ た初色間内を伝であるので、一葉中国内を切り現在が向上 し、平抵性を維持することができ、 プリップ・ダップス ・ 確の更対し対応することができると共に、 体体部の条件

(2) (4)。 (3) 皮壳丸等和两甲基苯酚基基 医数型运动或工程的这中的状态表示多数形型。中国的 下基本。

「四4」 海米線体通道のハインダー海形は正確のハイン ター線布は密を示する場面図である。

(図5) (A)、(B) はそれぞれ同様はは韓国のフリップ・チップを発工的のは中の状況を用する時間を 近、公司である。

「図の)(A)、(8)、世でも学れ四半項を状での手事 体パンケーン対点ではのタインンク加工後の状態を示す 傾向所図、「阿半学科学の対象工程の指表テープの5時 の対象を示すれば図のである。

1回72(人)。(日)はそれぞれ四半時中観点の知恵・ 方体に用いる半時件チップ素を用紙でおよの半回回。例 新四回である。

(図6)(4)。 (8) 女子もおれ四半時時間のリードブレーム図本籍の女話例を示す子の図。 側が回じてある。

【図2】 同年基件設立のリードフレー人間の首従の他の金融制を見す中間間である。

[図10] 円式を用の表表を示す料理図である。 「おきのない」

110:1 学年本状配、12: リードフルー人の調整度、12: 12 部間 20: 12 部間 20: 12 部間 20: 13 を 20: 13

のコストの科団の可加となり、安全なを主しく由上き セ、予選は基本の利力コストを開始することができる。 更に、リードフルーム国内保証は、その本間にはボテー フを個式たな台面の発展であるので、ハインダーがリー ドフレームの対象性の本面に関わ出すことはなく。 じか もリードフレーム国本を関とフリップ・チョブとは完全 に関われますが、リードフレーム国本を担とフリップ・ チラブとの別事では全部が企じない、基本の交叉した

事業のパッケージをのはすることのである.

でもつっては世界が企業のフリップ・チップはのから、インターを用いた単語を製工の製造が生においては、ダ
ラーバッドは、バインターの機能は増生においては、ダ
ので、グミーバッドにフリップ・チップを設定して加州・
一位までも使のは台として明白まるので、バイングーの
にない同かが開始される。での成本、20年間内バターンと
バイングーを対象がが平均によれるので、不知体が全の
反対がてくなど、世界の情報が続近となる。11年前日に
他の可能が関係していては、平本なバッケージがは今
一方にはあるれているので、分割された単様にバッケージの発送手が見ましてい、生産工作の自動化が行ので

を集となる。 金田村が民族のブリップ・ディブを出れ インターを用いた学場体を思うを思かれたおいて比 気 をいってが作りには近路が配用され、こともを出れって は3十元が、ラインクガスを利用しておけずれ、が印場 チバッドには色のっさがなされているので、 をもいって と対比をディッドとの無機が終めずにだされて始めてま ほの世界の可能が開る形式を与るとかできる。

【図1】本語明の一笑語の原理片は名グリック・チック 実践所パインダーを用いた手は移動図の側に回訳であ

7. 7.

TRUMONIA CHURT

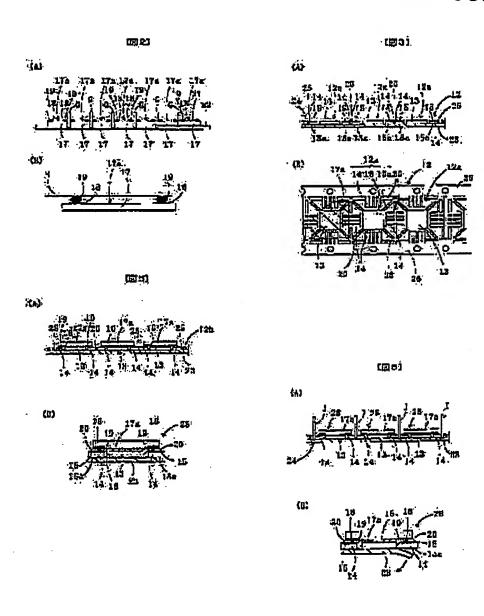
(因為) (A) (日) 住民社会社员中国社会局的行为 7部成立国际社会的社会会员等组织区域。同年基础组合 日中国社会区区区的社会的社会会员的社会

·IMIT

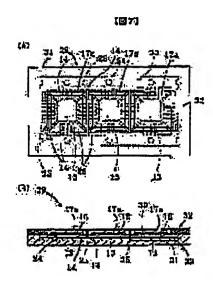


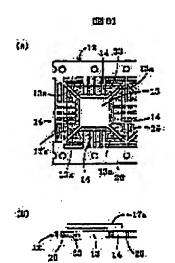
(四:4)

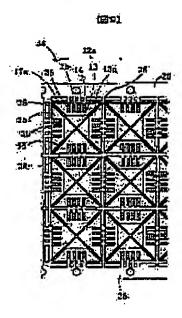


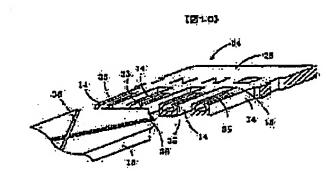


12-10









スロントページのほう

(12) 中国 地區

福岡市場出出市大幅市高小部2寸日10-1

技式を対色はいんちゅう内

(70) 聚铜岩 "佐令木 数先

福岡市北古山川市大陸西区小道2丁日10-1 作ぶ出せ三井ツイラック門

F-X-L(64) 43040 50001 HR108, HAZOS HAZOS HABRE HATE HARA HARR

FUES-11850-

WHIDE AND I RADA-CARE EADS ERIS

EBIB ECOL

284 10 FT 1 1 FT 12, 19103 10/12